

同教室は少人数制で靴作りを楽しむ場。手作りの1足完成するまでの4~6ヶ月（週1=3時

て面倒見る。による2足目よりも一緒に

川越政に入社して間もないハンさんは、勤勉さと語学力を買われ、20年4月から同社が新設するベトナム法人に赴任する。現地法人では川越浩治社長との共同代表となる予定だが、当面は1人体制。日本の優れたテキスタイルをベトナムにどうたらす、東南アジア市場に拡販することが夢と話す。入社は、インターンシップの受け入

れ先だった同社で、製品や生地の営業業務に携わり、日本の生地に興味を持ったから。「日本は生地の種類が豊富で品質も高い。ベトナムでは限りがあり、日本の生地を現地デザイナーに売れたら良いと思った」という。

日本語はベトナムで習得し、大学4年生の時に別の学校で学んでおり、英語でも会話できる。テキスタイルの知

日本生地の東南アジア拡販が夢



川越政営業第1部
ボ・ティ・カム・ハンさん

はし 奔る

ベトナム・ホーチミン市出身。ホーチミン市人文社会科学院大学卒後、来日。インターンシップを経て19年3月入社。

現在の仕事はセールスマネージャーで、主にベトナム市場開拓に取り組んでいます。「アパレルブランドに紹介したり提案したり」で、ベトナムやマレーシアへの販売実績もできた。「デザインに向けリネンや綿・シルクなどきれいで高級な生地を提案し、取引できてうれしかった」と笑顔を見せる。

そこで学んだことは真面目さと自信。「真面目でないと成功できない。

アパレルにアプローチするには自信がないことできない。お客様は様々で、柔軟さも必要」と感じている。12月から法人開設の準備に忙わっている。「まずはベトナム国内から。そしてタイ、ミャンマー、マレーシアにも広げたい。

自信があり、大丈夫」と決意を語る。



履きやすさを重視したオリジナルの木型

チェックポイント

ヤレンジする生徒が、
一をすくい縫いする工
程は力と正確さが求め
られる。使用する縫い
糸も生徒自身が麻糸に
松ヤニを付け、ロウ引
ソードソーンでの底付け
は、すくい縫い以上に
地道で根気のいる作業
となる。だからこそ、
完成した時の達成感も
大きい。